# Углеродная ламель ReCarbo® Lamel 14/50

| | |
|---|---|
| **Тип** | Углеродная ламель для систем внешнего армирования ReCarbo® |
| **Применение** | ▪ Ремонт, восстановление и усиление железобетонных, бетонных, каменных и стальных конструкций, а также повышение сейсмостойкости зданий и сооружений;<br>▪ Увеличение несущей способности существующих железобетонных, бетонных и каменных конструкций без увеличения их веса;<br>▪ Увеличение эксплуатационных нагрузок на зданиях и сооружениях различного назначения. |
| **Преимущества** | ▪ Обширная сфера применения;<br>▪ Небольшой вес, система усиления не увеличивает нагрузку на конструкцию;<br>▪ Высокая устойчивость к коррозии;<br>▪ Минимальное количество времени, необходимое для выполнения работ;<br>▪ Возможность проведения ремонтных работ без остановки эксплуатации усиливаемого объекта и без сварочных работ. |
| **ТУ** | ТУ 22.21.42-003-31598557-2023 |

По вопросам приобретения: zakaz@recarbo.ru

| | | |
|---|---|---|
| **Технические характеристики** | **Тип волокна** | высокопрочные углеродные волокна |
| | **Ширина, мм** | 50 |
| | **Толщина, мм** | 1,4 |
| | **Прочность на растяжение, МПа** | Не менее 2800 |
| | **Модуль упругости** | Не менее 165 |
| | **Длина рулона** | По запросу |
| | **Срок хранения** | 3 года |
| **Особенности применения** | Поверхности, на которые планируется осуществлять монтаж углеродных ламелей должны быть предварительно подготовлены для достаточного сцепления. Дефекты, изъяны, полости на поверхности не допускаются, поверхность не должна быть влажной. Углеродные ламели ReCarbo® Lamel необходимо тщательно очистить от загрязнений ацетоном или любым другим подходящим растворителем.<br>Эпоксидное связующее ReCarbo® Resin Laminate+ наносится слоем не менее 1 мм на предварительно подготовленную поверхность, далее связующее наносится на поверхность ламели толщиной от 1,5 мм и обеспечивается время для достижения максимальной клейкости системы. Углеродные ламели наносятся на предварительно подготовленный и покрытый связующим усиливаемый элемент в течение заданного времени отверждения эпоксидного связующего. С помощью резинового валика плотно прижимаем ламели для удаления излишков клея. | |