Клей эпоксидный двухкомпонентный ReCarbo® Resin 230

Тип	Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования ReCarbo® с плотностью до 300 г/м2
Применение	▪ Пропитка армирующих углеродных материалов поверхностной плотностью до 300 г/м2
Преимущества	▪ Разработано для системы внешнего армирования ReCarbo® ▪ Сокращение расхода связующего до 20% ▪ Ускоренная пропитка ▪ Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным и железобетонным, металлическим, каменным ▪ Удобно для пропитки лент и тканей вручную и механизированным способом Возможно применение без отдельных грунтовочных составов
ТУ	ТУ 20.16.40-001-31598557-2023

По вопросам приобретения: zakaz@recarbo.ru

Технические характеристики	Внешний вид компонентов	Однородная пастообразная система
	Цвет материала	Компонент А – слоновая кость; Компонент В – темно-серый
	Динамическая вязкость по Брукфильду (RVT), на момент выпуска, при (25 ±0,5) ºС - при 20 об/мин	Компонент А Компонент В А = 20-70, В=20-50
	Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)ºС, г/см³, не более	~ 1,50
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)ºС, мин, не менее	50
	Прочность сцепления (адгезия к бетону В30), МПа, не менее	1,0 (разрушение по бетону)
	Прочность при сдвиге образцов клея (7суток при 23ºС), МПа, не менее	12

Хранение, упаковка и рекомендации по смешению

Хранение и транспортировка	▪ Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления ▪ Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 35°С. ▪ Транспортировка эпоксидного связующего осуществляется в ненарушенной заводской упаковке при температуре от 5 до 35°С.
Упаковка	Компонент А: ведра по 10 кг Компонент Б: ведра по 5 кг
Смешение	Пропорция смешивания компонентов А и В составляет 2:1 по весу. Необходимо тщательно перемешать компоненты А и В с помощью низкооборотной мешалки (до 400 об/мин) со смешивающей насадкой в течение 5 минут, уделяя особое внимание перемешиванию материала у дна и стенок. После этого смесь нужно перемешивать еще в течение 1 минуты на более низкой скорости. Двухкомпонентное эпоксидное связующее ReCarbo® Resin 230 для пропитки наносят в несколько слоев. Расход эпоксидного связующего зависит от неровности основания и плотности армирующего материала и составляет 0,5-1,2 кг/м². Материал рекомендуется наносить с помощью валика или кисти или механизированным способом.
Условия нанесения	температура воздуха от 5 до 35 ºС, относительная влажность, %, не более 80
Жизнеспособность	При температуре 10 ºС не менее 60 мин, при температуре 20 ºС не менее 40 мин
Время полного отверждения	5 суток, при температуре 20 ºС
Охрана окружающей среды	В жидком состоянии компоненты А и В могут загрязнить водоемы, если их не смешать. Необходимо избегать попадания материала в канализацию, на почву или в грунтовые воды. Затвердевший материал можно утилизировать как обычные строительные отходы.

Требования безопасности	Эпоксидное связующее может вызвать раздражение кожи рук и ожоги (компонент В). Перед началом работы необходимо обработать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Также, необходимо использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. Если материал попал в глаза или на слизистые оболочки, следует тщательно промыть их теплой водой и обратиться к врачу. Обучение и инструктаж по технике безопасности должны быть непрерывными и многоуровневыми и проводиться на строительных площадках в соответствии с ГОСТ 12.0.004-90.