Клей эпоксидный двухкомпонентный ReCarbo® Resin Laminate

Тип	Эпоксидное двухкомпонентное связующее для устройства систем внешнего армирования ReCarbo® на основе углепластиковых ламелей
Применение	▪ Монтаж системы внешнего армирования на основе углепластиковых ламелей (ламинатов); ▪ Ремонт дефектов и выравнивания поверхности перед наклейкой системы ReCarbo® ▪ Ремонт и запечатка трещин
Преимущества	▪ Разработано для системы внешнего армирования ReCarbo® ▪ Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным и железобетонным, металлическим, каменным ▪ Возможно применение без отдельных грунтовочных составов
ТУ	ТУ 20.52.10-004-31598557-2023

По вопросам приобретения: zakaz@recarbo.ru

Технические характеристики	Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - пастообразная
	Цвет материала	Компонент А – белый; Компонент В – черный Смесь «А+В» - серый
	Динамическая вязкость по Брукфильду (RVT), на момент выпуска, при (25 ±0,5) ºС - при 20 об/мин	Компонент А 700-1100
	Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)ºС, г/см³, не более	1,88
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)ºС, мин, не менее	60
	Прочность сцепления (адгезия к бетону В30), МПа, не менее	1,0 (разрушение по бетону)
	Прочность при сдвиге образцов клея (7суток при 23ºС), МПа, не менее	12

Хранение, упаковка и рекомендации по смешению

Хранение и транспортировка	▪ Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления ▪ Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 35°С. ▪ Транспортировка эпоксидного связующего осуществляется в ненарушенной заводской упаковке при температуре от 5 до 35°С.
Упаковка	Компонент А: ведра по 20 кг Компонент Б: ведра по 10 кг
Смешение	Пропорция смешения А:В = 2:1 (по весу) Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (до 400 об/мин) с насадкой для смешения в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для уменьшения вовлечения воздуха). Клей эпоксидный двухкомпонентный ReCarbo®Resin Laminate следует наносить шпателем слоем толщиной 3-5 мм. Расход эпоксидного клея в зависимости от сечения ламели составляет 0,5-1,4 кг/п.м.
Условия нанесения	температура воздуха 5-35 ºС, относительная влажность, %, не более 80
Жизнеспособность	При температуре 10 ºС не менее 60 мин, при температуре 20 ºС не менее 40 мин, при температуре 10 ºС не менее 20 мин
Время полного отверждения	5 суток, при температуре 20 ºС
Охрана окружающей среды	В жидком состоянии компоненты А и В могут загрязнить водоемы, если их не смешать. Необходимо избегать попадания материала в канализацию, на почву или в грунтовые воды. Затвердевший материал можно утилизировать как обычные строительные отходы.

Требования безопасности	Эпоксидное связующее может вызвать раздражение кожи рук и ожоги (компонент В). Перед началом работы необходимо обработать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Также, необходимо использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. Если материал попал в глаза или на слизистые оболочки, следует тщательно промыть их теплой водой и обратиться к врачу. Обучение и инструктаж по технике безопасности должны быть непрерывными и многоуровневыми и проводиться на строительных площадках в соответствии с ГОСТ 12.0.004-90.