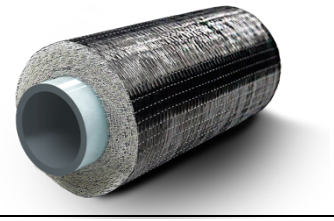
# Углеродная лента ReCarbo® Tape-530/600

| | | |
|---|---|---|
| **Тип** | Углеродная однонаправленная лента для систем внешнего армирования ReCarbo® |  |
| **Применение** | ▪ Ремонт, восстановление и усиление железобетонных, бетонных, каменных и стальных конструкций, а также повышение сейсмостойкости зданий и сооружений;<br>▪ Увеличение несущей способности существующих железобетонных, бетонных и каменных конструкций без увеличения их веса. | |
| **Преимущества** | ▪ Обширная сфера применения;<br>▪ Небольшой вес, система усиления не увеличивает нагрузку на конструкцию;<br>▪ Высокая устойчивость к коррозии;<br>▪ Минимальное количество времени, необходимое для выполнения работ;<br>▪ Возможность проведения ремонтных работ без остановки эксплуатации усиливаемого объекта и без сварочных работ. | |
| **ТУ** | ТУ 23.99.14-002-31598557-2023 | |

По вопросам приобретения: zakaz@recarbo.ru

| | | |
|---|---|---|
| **Технические характеристики** | **Тип волокна** | высокопрочные углеродные волокна |
| | **Направление волокон** | 0° |
| | **Поверхностная плотность, г/м$^2$** | 530 ± 10 |
| | **Тип нити основы** | Углеродная нить 12К /24К |
| | **Тип нити утка** | Клеевая термонить |
| | **Плотность нитей основы, нитей на 10 см** | 64 ± 1 /32 ± 1 |
| | **Плотность нитей утка, нитей на 10 см** | 10 ± 1 |
| | **Прочность на растяжение волокна, ГПа** | не менее 4,9 |
| | **Модуль упругости при растяжении волокна** | не менее 245 ГПа |
| | **Удлинение на разрыв волокна** | 1,8% |
| | **Длина рулона** | 50 м |
| | **Ширина рулона** | 600 мм |
| | **Упаковка** | 1 рулон/ картонная коробка |
| | **Срок хранения** | 3 года |
| **Особенности применения** | При работе с лентой соблюдайте требования ТБ, будьте аккуратны при работе с лентой, не разделяйте ее на части, не повреждайте волокна и не загрязняйте поверхность ленты. Используйте ножницы или острый нож, чтобы отрезать ленту. Работайте в перчатках для защиты. Избегайте попадания на ленту таких веществ, как песок, пыль, вода, масла и прочее. Не сгибайте ленту, это может повредить волокна и снизить прочность в месте сгиба. | |